Descripción

La línea semi-automática SBL275 es una de pequeña escala para alimentación manual y desmolde de moldes y para clientes que desean comenzar a manufacturar chocolate sin relleno o productos compuestos a pequeña escala. Después de agregar manualmente los moldes, éstos son pre-calentados y rellenados. Una sección vibradora y un armario de enfriamiento de dos zonas son instalados al final de la línea, donde posteriormente el operador remueve manualmente el molde para el desmolde manual. Böhnke & Luckau puede opcionalmente también agregar una sección de desmolde automático adicional, dependiendo de la demanda.

{gallery}../boelu/images/massiv275{/gallery}

Características

- sincronización completa de cadena de manejo
- depositor individual
- traqueteador de molde
- armario enfriador para enfriamiento rápido o lento
- tiempo de enfriamiento hasta 90 min
- capacidad de enfriamiento hasta 40kW
- armario de enfriamiento completamente insulado

Datos técnicos

Corriente eléctrica

: 37 kW 400 voltios, trif., 50 Hz

Color

: RAL 9007 acero inoxidablel

Tamaño molde

: 275 x 175/205 mm

Presentación

: En línea

Capacidad

: Hasta 15 - 22 moldes/min.

Output

: Hasta 500kg/h

Longitud

: Aprox. 15 - 20m