Beschreibung

Die vollautomatische Anlage SBL 425 bis 1000 mm ist ausgelegt für die Produktion massiver ungefüllter Mono Produkte aus Schokolade oder Schokoladenersatzmassen mit einer mittleren bis hohen Leistung. Die Formen kommen automatisch aus einem Magazin und zirkulieren in der Anlage durch den Anwärmer, Abfüller, Rüttler und Kühlpaternoster bis zur automatischen Entleerung. Alles wird per SPS überwacht und synchronisiert, so dass die Bedienung sehr leicht ist.

{gallery}../boelu/images/massiv425-1000{/gallery}

Besonderheiten:

- Vollsynchronisierte Kettenantriebe
- Formenmagazin mit Kontrolleinheit
- Temperaturgesteuerte Formenheizung mit Infrarotheizelementen, doppelseitige Heizung
- Einseitige oder Doppelseitige Abfüllmaschine, Rezepturkontrolle über SPS Steuerung
- Formenkontrolle vor dem Füllen der Form
- Formenrüttler einstellbar
- Kühlpaternoster für Sanft- oder Schockkühlung mit Temperaturkontrolle über Rezeptverwaltung
- Kühlzeit bis 90 Minuten
- Kühlkapazität bis 40 kW
- Kühlpaternoster vollisoliert
- Automatische Ausschlagstation
- Formenlockerungsstation
- Formenwende- und Entleerstation
- Doppelte Klopf- und Hammerstation
- Automatische Formen Kontroll- und Aussortierstation
- Kombinierte Formenaustauschstation

- synchronisierter Bandantrieb für den Produktweitertransport

Technische Daten

Energie

: 400 Volt, 3 Phasen, 50 Hz

Farbe

: RAL 9007 Edelstahl

Formengröße

: 425 x 175/205 mm

600 x 175/205

800 x 175/205/275

1000 x 175/205/275

Typ

: Linienversion

Kapazität

: bis zu 15 - 22 Formen/Min.

Leistung

: bis zu 1500kg/Std.

Länge

: ca. 25m