

Описание

Для формовки грильяжных конфет, корпусов, полусфер или фигурок компания Bohnke & Lускаu производит широкий модельный ряд формовочных линий PA 200, PA 300, PA 400 или PA 600.

Уваренная в варочной установке KR50 масса при помощи непрерывного охлаждаемого транспортера подается в приемочный бункер секции предварительной калибровки. Получаемый батон затем калибруется дальше и формуется. На этом этапе продукты еще склеены друг с другом. Они поступают в охлаждающий тоннель, а затем в барабан, чтобы продукты отделились друг от друга и исчезли края.

{gallery}../boelu/images/krokantformen{/gallery}

Технические данные

Рабочая ширина	: 200 мм/300 мм/400 мм/600 мм
Производительность	: прим. 100-500 кг/ч
Габариты	: 14000X800X2500
Энергопотребление	: 37 кВт