Descripción

Para líneas de moldes completamente automatizadas, son diseñados sistemas de moldeo con diámetros de 275 / 425 / 600 / 800 y 10000 mm. El sistema incorpora una estación de torcedura doble, unidad de decante y estación de golpeteo. Control automático de impurezas en moldes. Se revisa y expulsa el molde antes del regreso al inicio de la línea.

La estación de desmoldeo transfiere los productos desmoldados y alineados a la cinta PU de transporte. Posteriormente, los productos pueden ser así llevados directamente hacia la línea de empaque.

{gallery}../boelu/images/ausformsystem{/gallery}